

BIOGASGEWINNUNG

AUS ORGANISCHEN ABFALLS

Die Zielsetzung der Herbst Biogasanlage ist die Verwertung von Bioabfällen aus Haushalten, Gewerbe und Landwirtschaft. Mit der Anlage lassen sich pro Jahr bis zu 80.000 Tonnen organische Abfälle verwerten.

Bioabfallannahme

unabhängige Annahmestellen stehen für die Substrate der Verfügung. Damit kann auf alle Anforderungen des Substratmarktes werden. Die aufbereiteten und homogenisierten Substratströme 300 m³ großen Pufferbehälter zusammengeführt. Aus diesem wird Vergärung entnommen.

Abfallaufbereitung

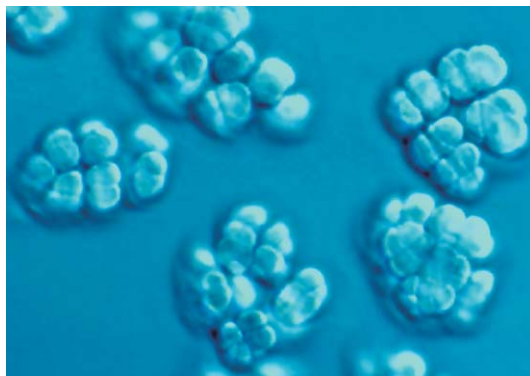
esses steht die hochwertige, vollautomatische Störstoffabtrennung n. So werden Schwerstoffe wie z.B. Sand, Glas, Steine oder Metalle wie auch sogenannte Leichtstoffe wie z.B. Leder oder Kunststoffe. nener werden die komplexen Substrate auf eine Korngröße von zerkleinert. Das zerkleinert Material wird im Stofflöser von und in eine homogene gut vergärbare Form überführt. toffhaltige Abfälle können somit verwertet und eine optimale hergestellt werden.

Thermophile Vergärung

gasanlage sind die beiden je 4.000 m³ großen Biogasreaktoren. In werden unter Mithilfe von thermophilen methanerzeugenden fälle bei einer Temperatur von 55 °C in Biogas umgewandelt. Dabei 0 m³ Biogas pro Stunde lässt sich stündlich ca. her Biostrom und ca. gewinnen.

eil der thermophilen ygenisierung der beiden oost und Flüssigdünger. nkheitserreger zuver- ad es entsteht ein hoch- eruchsfreier Dünger, der Kreislauf zurückgeführt

er, der energieintensiv muss, lässt sich somit



methanosarcina acetivorans



Wir bieten die saubere Lösung

